

Wałcz, dnia 07 stycznia 2014 roku

OS.6222.5.2014

Zu zwrótnym potwierdzeniem doręczenia

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014r., poz. 1101),
- art. 188 ust. 1 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 t.j. ze zm.),
- art. 104, art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 t.j. ze zm.),
- pkt 6 ppkt 5) lit b) załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

### o r z e k a m

**I. Zmienić z urzędu** pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Starosty Wałeckiego z dnia 20 lutego 2012 roku znak: OS.6222.1.2012 na rzecz Polskich Zakładów Zbożowych, prowadzących instalację do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowaną na terenie Zakładu w Wałczu, przy ul. Chelmińskiej 2, w następujący sposób:

1. Punkt XI. o treści:

**„Określić termin obowiązywania pozwolenia: do dnia 01 lutego 2022 roku”**

otrzymuje nowe brzmienie:

**„Czas obowiązywania pozwolenia: pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony”**

2. Po punkcie XI dodać punkt XII o brzmieniu:

**„Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania”.**

Zapewnienie ochrony komponentów środowiska poprzez przestrzeganie reżimu technologicznego o którym mowa w punkcie II 3.1. zmienianej decyzji, stosowanie przyjętych rozwiązań organizacyjnych, technicznych, konstrukcyjnych oraz realizacji obowiązków określonych w punktach, III, VI i VIII zmienianej decyzji :

**II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

### Uzasadnienie

21 sierpnia 2014 r. w Dzienniku Urzędowym Rzeczypospolitej Polskiej pod poz. 1101 opublikowana została ustawa z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, na mocy której znowelizowane zostały przepisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) obowiązujące od dnia 05 września 2014 r. Wejście w życie ustawy z dnia 11 lipca 2014 r., zgodnie z art. 28 ust. 2 spowodowało konieczność dokonania zmiany w obowiązujących pozwoleniach zintegrowanych odpowiednio w zakresie czasu obowiązywania pozwolenia, monitoringu (art. 211 ust.5 P.o.ś.), wymagań dotyczących ochrony gleby i wód podziemnych (art. 211 ust.6 pkt 3 P.o.ś) jak i obowiązków sprawozdawczych (art. 211 ust. 6 pkt 12 P.o.ś.).

Starosta Walecki działając na podstawie art. 61 § 1 i 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.), art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U z 2013 poz. 1232 ze zm.), w związku z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy - *Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101), pismem z dnia 28 listopada 2014 roku (znak OS.6222.5.2014) zawiadomił Polskie Zakłady Zbożowe Spółka z o.o. w Walczu z siedzibą przy ul. Chełmińskiej 2, o wszczęciu z urzędu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany decyzji Starosty Waleckiego z dnia 20 lutego 2012 roku znak: OS.6222.1.2012, udzielającego pozwolenia zintegrowanego na rzecz podmiotu Polskie Zakłady Zbożowe Spółka z o.o. w Walczu z siedzibą przy ul. Chełmińskiej 2, eksploatującego instalację do produkcji/przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

Mając na uwadze przepis art. 1 ust. 52 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy - *Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2014 r. poz. 1101), Starosta Walecki pismem z dnia 28 listopada 2014 roku wezwał Polskie Zakłady Zbożowe Spółka z o.o. w Walczu do złożenia pisemnych wyjaśnień dotyczących sposobów zapewnienia przez Zakład ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym stosowanych środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz opisanie sposobów ich systematycznego nadzorowania, o ile jest to konieczne. W odpowiedzi na wezwanie, Zakład pismem z dnia 09 grudnia 2014 roku oświadczył, że eksploatowana instalacja nie obejmuje wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych o czym przesądza charakter i technologia produkcji. Zakład jest podłączony do miejskiej sieci wodociągowo-kanalizacyjnej. W związku z powyższym, Starosta Walecki pismem z dnia 22 grudnia 2014 roku zawiadomił Zakład o zakończeniu postępowania dowodowego w sprawie zmiany przedmiotowej decyzji.

Zgodnie z art. 28 ust 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – *Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014r., poz. 1101), pozwolenia zintegrowane wydane dla instalacji, które były eksploatowane w dniu wejścia w życie nowych przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy zmienianej w art. 1, oraz będą objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego - organ właściwy do ich wydania zmienia z urzędu, w zakresie czasu, na jaki zostały wydane, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy zmienianej w art. 1, w brzmieniu nadanym ustawą oraz analizuje, i jeżeli to konieczne, zmienia z urzędu, w celu dostosowania do wymagań wynikających z przepisów art. 211 ust. 5 i ust. 6 pkt 3 i 12 ustawy, o której mowa w art. 1 w brzmieniu nadanym ustawą.

Z przeprowadzonej analizy wynika, że prawidłowa eksploatacja przedmiotowej instalacji nie stwarza zagrożenia dla gleby, ziemi oraz wód gruntowych. Warunki wytwarzania oraz sposób postępowania z odpadami - w tym metody zabezpieczenia poszczególnych komponentów środowiska - zostały kompleksowo określone w decyzji Starosty Waleckiego z dnia 20 lutego 2012 roku. W związku z powyższym, Starosta Walecki stwierdza brak potrzeby nałożenia na prowadzącego instalację dodatkowych zobowiązań mających na celu zapewnienie ochrony gleb, ziemi, wód gruntowych, rozszerzenia zakresu monitorowania oraz sprawozdawczości.

Zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 t.j. ze zm.) pozwolenie jest wydawane na czas oznaczony, nie dłuższy niż 10 lat, z wyjątkiem pozwolenia zintegrowanego, które jest wydawane na czas nieoznaczony.

Biorąc powyższe pod uwagę jak i obowiązujące przepisy prawa w zakresie ochrony środowiska orzeczono jak w sentencji decyzji.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Starosty Wałeckiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



z up. STAROSTY  
*Jolanta Nasbiewicz-Jurkiewicz*  
Jolanta Nasbiewicz-Jurkiewicz  
Naczelnik Wydziału Ochrony  
Środowiska Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. **POLSKIE ZAKŁADY ZBOŻOWE SPÓŁKA Z O.O. W WALCZU**  
ul. Chełmińska 2  
78-600 Wałcz
2. **a/a**

Do wiadomości:

3. **MINISTER ŚRODOWISKA**, ul. Wawelska 52/54, Warszawa (+ wersja elektroniczna)
4. **BURMISTRZ MIASTA WALCZ**, Plac Wolności 1, 78-600 Wałcz
5. **INSPEKCJA OCHRONY ŚRODOWISKA**  
Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Szczecinie, Delegatura w Koszalinie,  
ul. Zgoda 23, 75-553 Koszalin

Opracował: T. Latański

Wałcz, dnia 20 lutego 2012 roku

OS.6222.1.2012

Za zwrotnym potwierdzeniem odbioru

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1; art. 183 ust. 1; art. 188, art. 201 ust. 1; art. 202; art. 203 ust. 3; art. 209 ust. 2; art. 211 ust. 1; art. 218; art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. z 2008 roku, Dz. U. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.),
- art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. z 2000 roku; Dz.U. Nr 98 poz. 1071 ze zmianami),
- ust. 6 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122, poz. 1055),
- § 10 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.08.206.1291),
- art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. Nr 199, poz. 1227 z późn. zm.).

po rozpatrzeniu wniosku Polskich Zakładów Zbożowych Spółka z o.o. w Wałczu przy ul. Chełmińska 2, z dnia 26 sierpnia 2011 roku (data wpływu: 29 sierpnia 2011 roku) o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Wytwórni Pasz w Wałczu

### o r z e k a m

- I. udzielić pozwolenia zintegrowanego dla Polskich Zakładów Zbożowych Spółka z o.o. w Wałczu przy ul. Chełmińska 2 w Wałczu prowadzących instalację do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Wałczu przy ul. Chełmińska 2
- II. Określić rodzaj prowadzonej działalności

#### I. Podmiot decyzji

**POLSKIE ZAKŁADY ZBOŻOWE Sp. z o.o. w Wałczu**  
78-600 Wałcz, ul. Chełmińska 2  
NIP 765-10-03-369  
REGON 57019359

POLSKIE ZAKŁADY ZBOŻOWE Sp. z o.o. w Wałczu są prowadzącym instalację. Zakład zlokalizowany jest na trzech działkach w obrębie Miasto Wałcz o nr geodezyjnych: 1049/2, 1049/3 oraz 1049/4. Podział geodezyjny działki wyodrębnił w ramach nieruchomości trzy parcele, do których tytułem własności dysponują Polskie Zakłady Zbożowe Spółka z o.o. w Wałczu, ul. Chełmińska 2, 78-600 Wałcz.

Nieruchomość, była objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego uchwalonym przez Radę Miejską w Wałczu uchwałą Nr 1/264/94 z dnia 24 kwietnia 1994 roku i ogłoszonym w Dzienniku Urzędowym Województwa Piłskiego Nr 9 z dnia 18 maja 1994 roku poz. 66, który stracił ważność z dniem 01.01.2004 roku. Zakład zlokalizowany jest na północno-wschodnim obrzeżu miasta. W kierunku północno-zachodnim i północnym zakład graniczy z terenami słabo zabudowanymi. Od strony północno-wschodniej znajduje się Zakład GMM Polska Sp. z o.o.

Od strony wschodniej zakład graniczy z ul. Chelmińską, przy której znajduje się zabudowa mieszkalna dwukondygnacyjna. Od strony południowej i południowo-zachodniej znajduje się linia kolejowa, a dalej zabudowa mieszkaniowa dwukondygnacyjna.

Zakład pracuje od poniedziałku do piątku w godz. 07:00-15:00 - administracja. Mieszalnia Pasz, Elewator Zbożowy oraz Młyn Paszowy (wszystkie obiekty mieszczą się w obrębie firmy) stosują pracę zmianową 8 godzinną. Dni pracy uzależnione są od ilości zadysponowanej produkcji itp., dlatego też może zdarzyć się praca ciągła 24 h/ dobę 7 dni w tygodniu. W Zakładzie zatrudnionych jest około 95 osób.

## 2. Przedmiot działalności Spółki

Zakład prowadzi procesy związane z przechowywaniem i przetwarzaniem ziarna zbóż. Oprócz tego w budynku młyna zorganizowano mieszalnię pasz treściwych dla zwierząt.

Podstawowy przedmiot działalności:

- Produkcja i sprzedaż: pasz treściwych dla trzody chlewnej i drobiu; żywca drobiowego; mąki pszennej i otrąb.
- Usługi: skup, suszenie, czyszczenie ziarna zbóż/rzepak; przechowywanie zbóż/rzepak w elewatorach.

## 3. Procesy technologiczne

W ramach Zakładu funkcjonują:

Układ technologiczny do produkcji pasz treściwych został zakupiony w firmie SPROUT-MATADOR w Danii. Nominalna, trwała wydajność linii wynosi 30 ton/h.

**Kotłownia parowa** - wyposażona w kocioł parowy ED-2/08 o mocy nominalnej 1280 kW i sprawności 90% opalany gazem ziemnym GZ-50 oraz emitor E-1 o średnicy wylotowej 0,40 m i wysokości 22,0 m. Kotłownia pracuje około 6240 h/rok.

**Suszarnia zboża** wyposażona jest w dwa piece typu TWINBDO o mocy nominalnej 790 kW i sprawności 90,5% każdy - opalany gazem ziemnym GZ-50 pracujące w okresie letnio-jesiennym w zależności od dojrzewania zboża tj. około 2000 h/rok. Suszarnia posiada 2 emitory E-2 i E-3 o średnicy  $d=0,35$  m i wysokości  $h = 27,0$  m i  $h = 12$  m oraz dwie wyrzutnie E-4 i E-5 o średnicy 0,80 m i wysokości 8,0 m każda.

**Młyn pszenny** w skład którego wchodzi: linia czyszczenia czarnego, linia czyszczenia białego, młyn właściwy, mieszalnia, magazyn produktów, pakownia, spedycja. Młyn pracuje w systemie trzymianowym. W ciągu miesiąca średnio przerabia około 1500 Mg zboża tj. w ciągu doby ok. 68 Mg/doby.

**Elewator** - spichlerz zbożowy o pojemności 20.000 Mg składający się z: bloku komór cylindrycznych, konstrukcji żelbetowej, usytuowane po 6 sztuk w trzech rzędach między którymi znajduje się osiem komór gwiazdkowych; dwóch komór cylindrycznych o konstrukcji żelbetowej usytuowanych w rzędzie; maszynowni - zamontowane są tu urządzenia do transportu pionowego i poziomego zboża oraz do ważenia, oczyszczenia i aspiracji. W ramach elewatora funkcjonuje punkt przyjęciowo – wydawczy.

**Mieszalnia pasz** - obiekt służący do produkcji pasz treściwych dla zwierząt w cyklu zamkniętym.

Podział cyklu technologicznego.

Urządzenia i instalacje zamontowane w wytwórni połączone są w następujące elementy cyklu technologicznego:

1. Linia przyjęcia surowców,
2. Linia dozowania surowców,
3. Linia magazynowania i dozowania tłuszczu,
4. Linia mielenia i mieszania pasz,
5. Linia granulowania i schładzania granulatu,
6. Magazyn pasz,
7. Ekspedycja,

8. Aspiracja maszyn i urządzeń,
9. Sprężarkownia,
10. Kotłownia olejowa,
11. Oddziałowa stacja transformatorowa.

### **3.1. Opis elementów technologicznych**

#### **Linia przyjęcia surowców**

Składniki łatwosypialne (np. zboża, kukurydza) stosowane do produkcji są przyjmowane i składowane w istniejącym elewatorze zbożowym. Pojemność elewatora wynosi 24 tys. ton. Podczas przyjęcia surowce będą czyszczone na wialniach spichrzowych i w razie konieczności dosuszane. Wydajność samochodowych koszy przyjęciowych i linii czyszczenia wynosi 2 x 50 ton/godz. Linia przyjęcia zbóż ze środków transportu kolejowego ma wydajność 100 ton/godz. Wydanie zboża do produkcji dokonywane będzie poprzez wagę automatyczną (wagę rozliczeniową) do komór w ilości 15 sztuk o pojemności 50 ton każda. Komory te pełnią funkcję komór wydawczych zboża na mieszalnię. Transport surowca z elewatora do wytwórni realizowany jest za pomocą przenośnika zgrzeblowego typu SPR 100 o długości 65 m i wydajności 100 ton/godz. Przenośnik ten zasilany jest i sterowany ze sterowni mieszalni. Wysyp z przenośnika odbierany jest przez podnośnik przyjęciowy mieszalni. Dostawy składników trudnosypialnych (mączki, otręby, śruty) realizuje się za pomocą samochodów samowyładowczych, poprzez dwa niezależne kosze przyjęciowe o wydajności przyjęcia 30 ton/godz. W celu eliminacji rozprzestrzeniania się pyłów kosze obudowano wiatą przejazdową z bramami typu HÖRMANN. Surowiec z koszy wybierany jest za pomocą dwóch przenośników zgrzeblowych i poprzez przenośnik pośredni podawany na stopę podnośnika przyjęciowego. Następnie surowiec poprzez kolejne przenośniki zgrzeblowe: pośredni i wzdłużny zasypywany jest do komór dozownikowych (silosy I-15). Pojemność każdej z komór wynosi 50 ton. W linii przyjęcia surowców zastosowano przenośniki typu SPR 100 o wydajności 100 ton/godz. Rozsyp surowca na poszczególne komory dokonywany jest za pomocą pięciu zasuw sterowanych pneumatycznie i pięciu pneumatycznych rozdzielaczy trójdrożnych. Składniki, których zawartość w paszach wynosi kilka lub kilkanaście procent dostarczane są do mieszalni w workach o pojemności 25-50 kg lub w big bagach – 1000 kg. Worki na paletach transportuje się windą towarową na poziom magazynu premiksów (II i III piętro). Wydana z magazynu do produkcji dzienna partia surowca zasypywana będzie ręcznie do ośmiu komór (silosy nr 16-7-23).

#### **Linia dozowania surowców**

Surowce zgromadzone w komorach dozownikowych zasypywane są za pomocą dozowników ślimakowych typu T-315 o wydajności 58 t/h do wagi głównej typu SM-3000. Pojemność wagi wynosi 3 tony. Ilość pobranego z komory surowca regulowana jest automatycznie zgodnie z zadaną recepturą. Po kolejnym naważeniu poszczególnych składników całej szarży (jednorazowej partii) waga opróżniana jest za pomocą przenośników: zgrzeblowego typu K400 i ślimakowego T-400. Wybrany z wagi surowiec transportowany jest dalej podnośnikiem czerpakowym typu KBS 23/8 do zbiornika nad młynem. Składniki pasz zasypane ręcznie do komór premiksów podawane są za pomocą dozowników ślimakowych typu T-200 o wydajności 15 ton/godz. na wagę SM-400. Naważone składniki po otwarciu sterowanej pneumatycznie zasuw (póz. 204) trafiają za pomocą podnośnika zasypu młyna (poz.209) do zbiornika nad młynem lub poprzez rozdzielacz dwudrożny do zbiornika linii ominięcia młyna.

#### **Linia magazynowania i dozowania tłuszczu**

Tłuszcz o temp. ok. 90°C dostarczany jest do wytwórni w cysternach samochodowych. Dostawy przepompowywane są do jednego z dwóch zbiorników: zewnętrznego o pojemności ok. 60 m<sup>3</sup> i wewnętrznego o pojemności 32 m<sup>3</sup>. W celu utrzymania tłuszczu w stanie płynnym (temp. min 35°C) oba zbiorniki wyposażono w węzownice ogrzewane gorącą wodą z kotłowni. Tłuszcz zassany ze zbiorników jest filtrowany i tłoczony przez system pomp dwoma niezależnymi obiegami: do mieszarki oraz do miksera prasy i na matrycę granulatu. Nadwyżka tłuszczu zrzucana jest ponownie do zbiorników magazynowych. Armatura i instalacje rurowe transportu tłuszczu wykonane są ze stali nierdzewnej. Instalacja na całej długości jest ogrzewana i izolowana wełną mineralną w osłonie blachy aluminiowej. System pomp, przepływomierzy oraz osprzęt instalacji ogrzewania rurociągów zabudowane są w specjalnej szafie zlokalizowanej w piwnicy budynku.

### **Linia mielenia i mieszania pasz**

Naważone surowce po opuszczeniu wagi zasypywane są do zbiornika nad młynem. Pojemność zbiornika wynosi 16 m<sup>3</sup>. W celu pełnego wykorzystania tej pojemności oraz wstępnego przemieszania składników w zbiorniku umieszczono ślimak rozgarniający typu T-350. Surowce ze zbiornika wybierane są za pomocą dozownika ślimakowego typu 2x250 i podawane na separator powietrzno-magnetyczny młyna, gdzie oddzielane są ewentualne zanieczyszczenia metaliczne i kamienie.

Z separatora składniki zsypywane są na młyn bijakowy typu OPTIMILL-900, skąd po rozdrobnieniu opadają do zbiornika pod młynem. Ilość obrotów ślimaka dozującego sterowana jest w zależności od obciążenia silnika młyna, co pozwala optymalnie wykorzystać wydajność urządzenia. Zbiornik pod młynem aspirowany jest za pomocą filtra tkaninowego typu DFF 48/2400, którego działanie opisano w punkcie „aspiracja maszyn i urządzeń”. Rozdrobnione surowce po przemieleniu całej szarży przemieszczane są za pomocą przenośnika ślimakowego typu T-315 do zbiornika nad mieszarką. Składniki, które nie wymagają rozdrobnienia (np. premiksy lub otręby), gromadzone są po naważeniu w zbiorniku linii omijającej młyn. Pojemność zbiornika wynosi ok. 14 m<sup>3</sup>. Zgromadzone w zbiorniku surowce po otwarciu zasuwki typu 400, spadają transportem grawitacyjnym do wspomnianego zbiornika nad mieszarką. Zgromadzona w zbiorniku szarża surowców po otwarciu sekcji zasypowej mieszarki zrzuca się do bębna mieszarki typu HPB-600. Mieszarka wyposażona w mieszadło łopatkowe, posiada wskaźnik homogenności wynoszący 0,01%. Pojemność mieszarki wynosi 6 m<sup>3</sup>, a wydajność 30 ton/godz. System dysz pozwala wprowadzać do mieszarki dodatki płynne (tłuszcz). Po wymieszaniu pasza wysypywana jest za pomocą sekcji wysypowej do zbiornika pod mieszarką. Pojemność zbiornika wynosi 8 m<sup>3</sup>. Zbiornik ten opróżniany jest za pomocą przenośnika ślimakowego typu TU-350 o wydajności 50 ton/godz. Wymieszana pasza transportowana jest następnie przenośnikiem pośrednim typu T-350, podnośnikiem typu KBS-18/9 i przenośnikiem zgrzeblowym typu K315 do zbiornika nad prasą, lub dalej przenośnikiem zgrzeblowym typu K-315 do zbiornika pośredniego paszy sypkiej.

### **Linia granulowania i schładzania granulatu**

Przeznaczona do granulowania mieszanka paszowa gromadzona jest w zbiorniku buforowym. Zbiornik ten wyposażony jest w czujniki maksymalnego i minimalnego poziomu. Zasyp i wysyp ze zbiornika realizowany jest za pomocą sterowanych pneumatycznie zasuw: typu KS 315x400 i typu SS 400x400. Mieszanka opuszczająca zbiornik zsypuje się grawitacyjnie do zbiornika pośredniego skąd wybierana jest za pomocą przenośnika ślimakowego typu T-315 o wydajność 25ton/godz. Przenośnik ten transportuje mieszankę do miksera łopatkowego typu CM 901, pełniącego rolę kondycjonera w którym pasz mieszana jest z parą. Do miksera wprowadzone są również końcówki wtryskowe instalacji dozowania tłuszczu. Dodatkowo do miksera „wracany” jest materiał z opisanego dalej zbiornika przesiewów. Pojemność miksera wynosi 750 litrów. Wymieszana z parą i tłuszczem pasza zasypywana jest następnie na prasę granulującą typu PMY919W. Gorąca, wilgotna mieszanka wyciskana jest za pomocą trzech rolek wygniatających poprzez system otworów w cylindrycznej matrycy. Po przejściu przez matrycę materiał w formie granulek może być dodatkowo spryskiwany tłuszczem. Zgranulowany, gorący produkt zasypywany jest poprzez śluzę segmentową typu RS 10-250/250 do chłodnicy typu VK 28x38. Wysyp chłodnicy zamknięty jest ruchomym dnem rusztowym pozwalającym na płynną regulację prędkości wysypu materiału. Poprzez ruszt do wnętrza chłodnicy zasysane jest za pomocą wentylatora powietrze chłodzące granulatu. Czas pozostawiania granulatu w chłodnicy (konieczny do właściwego obniżenia temperatury i wilgotności) regulowany jest za pomocą czujników temperatury. Po schłodzeniu zgranulowana pasza zasypywana jest do wnętrza kruszarki typu M 181. W maszynie tej, w wyniku przejścia granulatu przez regulowaną szczelinę pomiędzy dwoma wałkami poruszającymi się z różną prędkością obwodową, dochodzi do ujednorodnienia długości granulek. Zamontowany wewnątrz, sterowany pneumatycznie rozdzielacz pozwala na ominięcie operacji kruszenia granulatu. Po wyjściu z kruszarki granulatu transportowany jest za pomocą przenośnika zgrzeblowego typu K250-400 i podnośnika czerpakowego typu KBS 16/6 na przesiewacz wibracyjny typu EI 514. Rola przesiewacza polega na oddzieleniu zbyt drobnych frakcji granulatu. Wydzielone przesiewy opadają transportem grawitacyjnym do wspomnianego wcześniej zbiornika przesiewów. Zbiornik ten o pojemności ok. 3 m gromadzi również cząstki wydzielone w cyklonie oczyszczającym powietrze chłodzące granulatu. Za pomocą przenośnika ślimakowego typu T-160 zawartość zbiornika przesiewów „wracana” jest ponownie do kondycjonera i poddawana ponownemu granulowaniu. Oczyszczony z drobnych frakcji

granulat opuszcza przesiewacz i za pomocą przenośnika zgrzeblowego typu K250-400 o wydajności 40 ton/godz. transportowany jest do magazynu pasz.

### **Magazyn pasz**

Na potrzeby magazynu pasz adaptowano istniejące w budynku komory magazynowe maki i otrąb. Łącznie pojemność magazynu wynosi 15 sztuk w tym 6 szt. - 50 ton/szt., 9 szt.- 60 ton/szt. Razem 840 ton. W schemacie technologicznym komory magazynowe mają oznaczenia SIŁO nr 50-64. Pasza sypka zgromadzona w zbiorniku pośrednim po otwarciu zasowy pneumatycznej typu 400, zasypywana jest na przenośnik zgrzeblowy typu K250-400 i dalej poprzez jedną z trzech zasuw typu 250-400 na jeden z trzech podnośników czerpakowych. Każdy z podnośników zasypuje właściwy sobie przenośnik zgrzeblowy typu SPR 50 i poprzez system zasuw z napędem pneumatycznym napędza jeden z trzech rzędów komór magazynowych. Pasza granulowana odebrana z przesiewacza za pomocą przenośnika zgrzeblowego trafia poprzez jedną z trzech zasuw typu 250-400 (póz.447.1-K3) na jeden z trzech opisanych powyżej ciągów transportowych.

### **Ekspedycja**

Stosunkowo niewielka pojemność magazynu produktów wymusza konieczność bieżącej spedycji wyprodukowanych pasz. Zwiększenie zdolności spedycyjnej wytwórni uzyskano poprzez utworzenie dwóch niezależnych punktów załadunku samochodów, umożliwiających równoczesny załadunek dwóch pojazdów. Pierwszy z nich, przeznaczony głównie do załadunku pasz granulowanych wykorzystuje możliwość grawitacyjnego zasypu pojazdów stojących na istniejącej w wytwórni wadze samochodowej. W ten sposób wydawane są pasze z komór o numerach: 52; 53; 59; 60; 63; 64. Drugi punkt załadunku umożliwia wydanie pasz z pozostałych 9-ciu komór za pomocą trzech równoległych przenośników zgrzeblowych typu K315-536 o wydajności 65 ton/godz. Każdy z tych przenośników opróżnia trzy powiązane z nim komory magazynowe. Połączenie rur zasypowych z włazami paszowozów dokonywane jest za pomocą opuszczanych rękawów elastycznych, co ogranicza do minimum emisję pyłów.

### **Aspiracja maszyn i urządzeń**

W celu eliminacji powstawania i emisji pyłów podczas produkcji i transportu pasz zastosowano indywidualną aspirację wszystkich maszyn i urządzeń zainstalowanych w wytwórni. Zadanie to realizowane jest za pomocą filtrów tkaninowych typu DAFK 4/2400. Działanie filtra polega na wytworzeniu za pomocą wentylatora podciśnienia w aspirowanym urządzeniu. Wytworzone podciśnienie uniemożliwia wydostawanie się pyłu na zewnątrz. Wyssane przez wentylator powietrze oczyszczane jest za pomocą rękawów z tkaniny filtracyjnej i poprzez tłumik hałasu rozprężane wewnątrz budynku. Pył osadzony wewnątrz rękawków filtra strzepywany jest za pomocą impulsów sprężonego powietrza z powrotem do aspirowanego urządzenia. Według tej samej zasady działa filtr tkaninowy typu DFF 48/2400 służący do aspiracji młyna bijakowego. Konieczne podciśnienie wytwarzane jest za pomocą wentylatora o wydajności 6.500m<sup>3</sup>/godz. Ze względu na duży strumień powietrza wylot wentylatora wyprowadzony został na zewnątrz budynku. Osobnym zagadnieniem jest odebranie i oczyszczenie powietrza wykorzystywanego do chłodzenia granulatu. Jak wspomniano w punkcie 5 obniżenie temperatury i wilgotności świeżo zgranulowanej paszy polega na przepuszczeniu przez zasypaną w chłodnicy warstwę granulatu strumienia powietrza. Zadanie to realizowane jest przez wentylator o wydajności 37.500 m<sup>3</sup>/godz. wytwarzający podciśnienie w chłodnicy. Pobrane z chłodnicy wilgotne i gorące powietrze, poprzez rury o średnicy 850 mm doprowadzane jest do filtrocyklonu o średnicy 2400 mm skąd po oczyszczeniu wyprowadzane na zewnątrz budynku. Wydzielone w cyklonie zanieczyszczenia poprzez służę uszczelniającą zsypywane są do zbiornika przesiewów, a następnie poddawane ponownej granulacji. W celu dodatkowej ochrony przed emisją pyłów wszystkie połączenia mechaniczne zbiorników, maszyn i urządzeń zabezpieczone zostały uszczelniającą warstwą silikonową. Przyjęte rozwiązania pozwalają praktycznie wyeliminować istotną emisję pyłów technologicznych. W instalacji aspiracji chłodnicy zamontowana została kłapa bezpieczeństwa zabezpieczająca przed ewentualnym powstaniem pożaru. Mechanizm działania zabezpieczenia polega na tym, że w przypadku nadmiernego wzrostu temperatury powietrza chłodzącego granulatu stopieniu ulega element podtrzymujący kłapę zapadnię. Uwolniona zapadnia pod wpływem własnego ciężaru opada odcinając przepływ powietrza, co zapobiega ewentualnemu przeniesieniu ognia na pozostałe urządzenia.





#### 4. Substraty i produkty

Głównymi substratami do produkcji pasz są: zboża, otręby pszenne, śruta sojowa, dodatki mineralne i premiksy.

Tab. 1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (z wyjątkiem wody i paliw) nie zawierających substancji kwalifikowanych – stosowanych do produkcji pasz w 2010 roku.

Kod surowca	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]
R1	Pszenica	Do produkcji pasz	35 557,090
R2	Kukurydza	Do produkcji pasz	7 182,095
R3	Jęczmień	Do produkcji pasz	8 427,540
R4	Pszenżyto	Do produkcji pasz	4 977,375
R5	Owies	Do produkcji pasz	557,360
R6	Śruta sojowa	Do produkcji pasz	15 075,892
R7	Otręby	Do produkcji pasz	1 511,680
R8	Makuchy rzepakowe	Do produkcji pasz	3 370,954
R9	Śruta rzepakowa	Do produkcji pasz	1 830,230
R10	Śruta słonecznikowa	Do produkcji pasz	843,562
R11	Susz z traw	Do produkcji pasz	210,775
R12	Tłuszcze roślinne	Do produkcji pasz	879,184
R13	Pozostałe tłuszcze	Do produkcji pasz	2534,949

W procesie produkcyjnym nie stosuje się mączki kostnej

Tab. 2. Produkty

Kod produktu	Nazwa produktu	Wytwarzana ilość (dane za ostatnie lata) [Mg/rok]	Stan fizyczny produktu	Sposób magazynowania
1	PPP-1	2960,51	sypki	silosy
2	PPP-2	7247,51	sypki	silosy
3	PP-Grower	8787,32	sypki	silosy
4	PTF-1	22030,38	sypki	silosy
5	PTF-2	20601,95	sypki	silosy
6	LK	5956,62	sypki	silosy
7	LP	8068,01	sypki	silosy
8	LK-H	481,55	sypki	silosy
9	DJR-1N	4722,8	sypki	silosy
10	DJR PRE	944,71	sypki	silosy
11	DKM-0S	59,23	sypki	silosy
12	DKM-1W	295,47	sypki	silosy
13	DKM-2R	1041,82	sypki	silosy
14	Kogut	407,38	sypki	silosy
15	DKAP	1486,51	sypki	silosy
16	DKAS	14602,28	sypki	silosy
17	DKAG-1	118551,91	sypki	silosy
18	DKAG-2	38823,32	sypki	silosy
19	DKAG-2 b/k	3636,6	sypki	silosy
20	DKAF	12426,24	sypki	silosy
21	Starter I Indyk	1251,02	sypki	silosy
22	Starter II Indyk	4110,74	sypki	silosy
23	Grower I Indyk	6226,52	sypki	silosy
24	Grower II Indyk	10056,12	sypki	silosy

cd. tab. 2

25	Grower III Indyk	11085,96	sypki	silosy
26	Finisze Indyk	5847,23	sypki	silosy
27	Indyk 7	340,04	sypki	silosy
28	GB-1	593,71	sypki	silosy
29	GB-2	691,27	sypki	silosy
30	GB-3	228,1	sypki	silosy
31	Gęś Nioska	464,02	sypki	silosy

## 5. Zużycie surowców, energii i paliw

Tab. 3. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (w tym paliw) zawierających substancje kwalifikowane

Kod surowca/materiału	Nazwa surowca/materiału	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]	Sposób magazynowania	Nazwa substancji kwalifikowanej	Kryterium zaliczenia do substancji kwalifikowanych
K1	Gaz GZ-50	Spalanie w kotłowni	352,64	z sieci	-	-

Legenda:

K1 Substancje niebezpieczne w rozumieniu ustawy o substancjach i preparatach chemicznych

Tab. 4. Zużycie energii elektrycznej

Kod sposobu wykorzystania	Potrzeby, na które energia jest zużywana	Zużycie energii [MWh/rok]
En 1	Proces produkcyjny	5500
Całkowite zużycie energii elektrycznej:		5500

Tab. 5. Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej i energii elektrycznej oraz na potrzeby transportu wewnętrznego zakładu

paliwa	rodzaj paliwa	zużycie paliwa [Mg]	Wykorzystanie na potrzeby						
			procesowe	grzewcze	transport wewnętrzny	produkcję energii elektrycznej [MWh/rok]		produkcję pary i ciepła technologicznego [MWh/rok]	
						zużycie własne	sprzedaż	zużycie własne	sprzedaż
F1	Gaz	352,64	352,64	-	-	-	-	-	-

## III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

### W zakresie emisji substancji do powietrza

**Emitor E1** – kotłownia parowa wyposażona w kocioł parowy ED-2/08 o mocy nominalnej 1280 kW i sprawności 90% opalany gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50, emitor E-1 o średnicy wylotowej 0,40 m i wysokości 22,0 m. Kotłownia pracuje ok. 6240 h/rok

**Emitory E2 i E3** – dwa kotły grzewcze typu TWINDBO

Piece zainstalowano w suszarni zboża. Moc nominalna kotła: 1280 kW; sprawność kotła: 90%; Rodzaj paliwa: gaz ziemny GZ-50. W czasie spalania gazu powstają spaliny, które do powietrza odprowadzane są w sposób zorganizowany, emitorami E2 i E3.

**Emitor E4** – wyrzutnia nr 1

**Emitor E5** – wyrzutnia nr 2

Zanieczyszczone pyłem powietrze w ilości 36000 m<sup>3</sup>/h odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego za pośrednictwem dwóch cyklonów o średnicy  $\varnothing = 1,80$  m, wyrzutniami stalowymi,

poziomymi o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,80$  m i wysokości 8,00 m. Stężenie pyłu w powietrzu wprowadzanym do powietrza atmosferycznego po oczyszczeniu w cyklonie nie przekracza  $We = 10,00$  mg/m<sup>3</sup>.

**Emitor E6** – pion aspiracyjny nr 1, czyszczenie czarne + pion aspiracyjny nr 3, młyn właściwy. Zanieczyszczone pyłem powietrze odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego w ilości 14700 m<sup>3</sup>/h (pion aspiracyjny nr 1) poprzez Fc21 – filtrocyklon typu „KONWENT” o powierzchni filtracyjnej wynoszącej 65 m<sup>2</sup> oraz w ilość 10200 m<sup>3</sup>/h (pion aspiracyjny nr 3) poprzez Fc24 – filtrocyklon typu „KONWENT” o powierzchni filtracyjnej wynoszącej 65 m<sup>2</sup>, wyrzutnią stalową, poziomą o przekroju na wylocie 0,475 m x 0,790 m i wysokości 10,00 m. Czyszczenie rękawów odbywa się sprężonym powietrzem o ciśnieniu 6 atmosfer. Stężenie pyłu w powietrzu wprowadzanym do powietrza atmosferycznego po oczyszczeniu w cyklonie nie przekracza  $We = 12,00$  mg/m<sup>3</sup>.

**Emitor E7** – pion aspiracyjny nr 2, czyszczenie białe + pion aspiracyjny nr 5, młyn, transport pneumatyczny. Zanieczyszczone pyłem powietrze odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego w ilości 14400 m<sup>3</sup>/h (pion aspiracyjny nr 2) poprzez Fc22 – filtrocyklon typu „KONWENT” o powierzchni filtracyjnej wynoszącej 65 m<sup>2</sup> oraz w ilość 10200 m<sup>3</sup>/h (pion aspiracyjny nr 5) poprzez Fc43 – filtrocyklon typu KF 23A o powierzchni filtracyjnej wynoszącej 33,2 m<sup>2</sup>, wyrzutnią stalową, poziomą o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,55$  m i wysokości 7,00 m. Czyszczenie rękawów odbywa się sprężonym powietrzem o ciśnieniu 6 atmosfer. Stężenie pyłu w powietrzu wprowadzanym do powietrza atmosferycznego po oczyszczeniu w cyklonie nie przekracza  $We = 12,00$  mg/m<sup>3</sup>.

**Emitor E8** – pion aspiracyjny nr 4, młyn, transport pneumatyczny. Zanieczyszczone pyłem powietrze odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego w ilości 14400 m<sup>3</sup>/h poprzez Fc41 – filtrocyklon typu „KONWENT” o powierzchni filtracyjnej wynoszącej 65 m<sup>2</sup> wyrzutnią stalową, poziomą o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,55$  m i wysokości 10,00 m. Do obliczeń przyjęto wskaźnik emisji w wielkości  $We = 7,00$  mg/m<sup>3</sup>.

**Emitor E9** – pion aspiracyjny nr 6, mieszalnia, magazynowanie produktów. Zanieczyszczone pyłem powietrze odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego w ilości 2400 m<sup>3</sup>/h poprzez Fc41 – filtrocyklon typu KF-16A o powierzchni filtracyjnej wynoszącej 11,60 m<sup>2</sup> wyrzutnią stalową, poziomą o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,25$  m i wysokości 13,00 m.

**Emitor E10** – pion aspiracyjny nr 7, mieszalnia, magazynowanie produktów. Zanieczyszczone pyłem powietrze odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego w ilości 2400 m<sup>3</sup>/h poprzez Fc41 – filtrocyklon typu KF-16A o powierzchni filtracyjnej wynoszącej 11,60 m<sup>2</sup> wyrzutnią stalową, poziomą o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,25$  m i wysokości 13,00 m.

**Emitor E11** – pion aspiracyjny nr 8, mieszalnia, magazynowanie produktów. Zanieczyszczone pyłem powietrze odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego w ilości 4860 m<sup>3</sup>/h poprzez Fc63 – filtrocyklon typu KF-23A o powierzchni filtracyjnej wynoszącej 33,50 m<sup>2</sup> wyrzutnią stalową, poziomą o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,33$  m i wysokości 13,00 m.

**Emitor E12** – pion aspiracyjny nr 9, mieszalnia, magazynowanie produktów. Zanieczyszczone pyłem powietrze odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego w ilości 6000 m<sup>3</sup>/h poprzez Fc64 – filtrocyklon typu KF-23A o powierzchni filtracyjnej wynoszącej 33,50 m<sup>2</sup> wyrzutnią stalową, poziomą o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,33$  m i wysokości 13,00 m. Do obliczeń przyjęto wskaźnik emisji w wielkości  $We = 7,00$  mg/m<sup>3</sup>.

**Emitor E13** – filtrocyklon WFCC7824B. Zanieczyszczone pyłem powietrze o maksymalnym stężeniu wynoszącym 80 g/m<sup>3</sup> w ilości 15120 m<sup>3</sup>/h odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego za pośrednictwem wyrzutni pionowej o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,80$  m i wysokości 46,50 m. Wprowadzane powietrze oczyszczane jest w filtrocyklonie WFCC7824B o skuteczności oczyszczania wynoszącej 99,80%.

**Emitor E14** – filtrocyklon WFCC2624B. Zanieczyszczone pyłem powietrze o maksymalnym stężeniu wynoszącym 80 g/m<sup>3</sup> w ilości 10800 m<sup>3</sup>/h odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego za pośrednictwem wyrzutni pionowej o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,50$  m i wysokości 46,50 m. Wprowadzane powietrze oczyszczane jest w filtrocyklonie WFCC2624B o skuteczności oczyszczania wynoszącej 99,80%.

**Emitor E15** – pion aspiracyjny młyna młotkowego. Zanieczyszczone pyłem powietrze odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego w ilości 7200 m<sup>3</sup>/h poprzez cyklon typu S-M o średnicy  $\varnothing = 2,40$  m, wyrzutnią pionową o średnicy na wylocie  $\varnothing = 0,80$  m i wysokości 30,50 m.

### **Neutralizacja złowonnych gazów odlotowych**

Emitor E16 – pion aspiracyjny chłodnicy granuladora

Instalacja do neutralizacji gazów odlotowych z aspiracji granuladora

Instalacja do neutralizacji gazów odlotowych z aspiracji granuladora składa się z następujących podstawowych elementów:

- Bloku pyłowego 2 x IFM-120 – natężenie przepływu gazów wynosi  $Q = 23000$  m<sup>3</sup>/h. W układzie zastosowano filtry pulsacyjne o ogólnej powierzchni filtracyjnej wynoszącej 241 m<sup>2</sup> i prędkości filtracyjnej 0,03 m/s. W układzie tym następuje oczyszczanie gazów odlotowych z pyłu, a wydzielony na filtrach pył gromadzony jest w zbiornikach umieszczonych pod filtrami, które regenerowane są za pomocą sprężonego powietrza,
- Komory neutralizacji KN-250 – zespół komór neutralizacji przeznaczony jest do neutralizacji złowonnych gazów odlotowych. Komora neutralizacji podzielona została na trzy sekcje:
- Sekcja zraszania – tzw. komora wstępna wyposażona w kolektor zraszający złowonne gazy odlotowe, które doprowadzane są do komory wstępnej z instalacji odciągu gazów złowonnych. Proces absorpcji następuje przy wykorzystaniu rozwiniętej powierzchni kontaktu międzyfazowego występującego w wytworzonej do tego celu mgłę wodnej. Mgła wodna wytwarzana jest przez zespół dysz,
- Sekcji odemglania – tzw. komora z demisterem wyposażona jest w złoże (wkład demisterowy), na którym następuje wykroplenie mgły oraz zawieszonych na niej cząsteczkach ciałach stałych. Oddzielenie kropelek cieczy od gazu następuje w procesie koalescencji czyli w procesie łączenia się małych kropelek cieczy w większe aglomeracje w skutek wzajemnego kontaktu. Wykroplona ciecz poprzez zamknięcie syfonowe kierowana jest do kanalizacji,
- Sekcji właściwej neutralizacji – są to komory wyposażone w specjalne żarniki nadfioletu w ilości 64 sztuk i mocy 60 W każdy, których działanie powoduje ostateczną destrukcję związków złowonnych,
- Wentylatora odciągowego ZWPT-50,
- Emitora z tłumikiem hałasu,
- Sieci przewodów odciągu gazów z urządzeń technologicznych.

### **Emisja hałasu**

Przeгляд i regularna konserwacja urządzeń emitujących hałas do środowiska.

Głównym obiektem odbijającym fale akustyczne w otoczeniu źródeł jest ogrodzenie betonowe o wysokości ok. 3 m.

### **Gospodarka odpadami**

Gospodarka odpadami w Polskich Zakładach Zbożowych Sp. z o.o. w Wałczu prowadzona jest w oparciu o wymagania stawiane przez ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 roku *o odpadach* (t.j. z 2010 roku Dz.U. Nr 185 poz. 1243 ze zmianami), oraz akty wykonawcze wydane na ich podstawie. W związku z eksploatacją instalacji i prowadzoną działalnością następuje wytwarzanie odpadów.

Wytwarzanie odpadów.

Głównym źródłem wytwarzania odpadów jest: elewator zbożowy, młyn pszenny, mieszalnia pasz i suszarnia zbożowa. Dodatkowym źródłem wytwarzania odpadów jest działalność pomocnicza, tj:

- bieżąca obsługa, konserwacja i remonty instalacji, maszyn i urządzeń,
- prace związane z utrzymaniem czystości i porządku na terenie zakładu,
- działalność administracyjna.

Wytwarzane odpady przekazywane są innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami i/lub przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby zgodnie z obowiązującymi przepisami

w tym zakresie. Wytworzone odpady do czasu ich przekazania magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu, w miejscach specjalnie do tego celu przeznaczonych i przystosowanych.

#### Inne

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska zastosowano następujące rozwiązania techniczno-technologiczne i organizacyjne:

- Zakład posiada instrukcję ruchowo-technologiczną, której zapisy spełniają warunki BREFu dotyczącego standardów magazynowania materiału pochodzenia roślinnego;
- Przestrzeganie reżimów technologicznych;
- Nadzór nad prawidłowym przebiegiem procesów;
- Aktualizacja instrukcji i procedur;
- Szkolenia dla pracowników;
- W przypadku wystąpienia awarii związanych z funkcjonowaniem linii produkcyjnej nastąpi natychmiastowe zatrzymanie produkcji, w konsekwencji eliminacje ryzyka emisji zanieczyszczeń do powietrza;
- Konserwacja urządzeń wchodzących w skład linii produkcyjnej prowadzona jest przy zatrzymanej produkcji;
- Zakład nie pracuje w warunkach odbiegających od normalnych;
- W przypadku braku zasilania w energię elektryczną z zewnętrznej sieci energetycznej, produkcja zostaje zatrzymana. Podjęcie działań w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej określa wewnętrzna instrukcja;
- Zgodnie z wymogami HACCP i ISO, Zakład zobligowany jest do systematycznego i udokumentowanego czyszczenia i dezynfekcji linii, dlatego dokonuje się regularnych zatrzymań w celu wykonania tych czynności. Linię zatrzymuje się również w celach konserwacyjno-naprawczych według potrzeb (np. w przypadku awarii, lub na planowany przegląd zbiorników i urządzeń transportowych);
- W procesie produkcyjnym nie stosuje się mączki kostnej, mięsno-kostnej ani kostnej.

IV. Określić dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Tab. 6.

emitor	Źródło emisji do powietrza	Urządzenie do redukcji substancji zanieczyszczających	Wysokość [m]	Przekrój [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Czas pracy [h]	Emisja dopuszczalna			
								substancja	[mg/m <sup>3</sup> ]	[kg/h]	[Mg/rok]
E1	Kocioł parowy ED-2/08	nie posiada	22,00	0,40	5,89	453	6240	pył ogółem	5,00	-	0,005
								- w tym pył do 10 µm	-	-	0,005
								dwutlenek siarki	35,00	-	0,028
								tlenki azotu	150,00	-	0,436
								tlenek węgla	-	-	0,122
<b>SUSZARNIA ZBOŻA</b>											
E4	wyrzutnia nr 1	Dwa cyklony o średnicy Ø 1,80 m	8,00	0,80	0,00	293	2000	pył ogółem	-	0,180	0,360
E5	wyrzutnia nr 2		8,00	0,80	0,00	293	2000	- w tym pył do 10 µm	-	0,126	0,252
								pył ogółem	-	0,180	0,360
								- w tym pył do 10 µm	-	0,126	0,252
<b>MŁYN PSZENNY</b>											
E6	pion aspiracyjny nr 1 i nr 3	Filtrocyklon Fc21 typ „KONWENT” 10,00 (pion nr 1) oraz filtrocyklon Fc24 typ „KONWENT” (pion nr 3)	10,00	0,47 x 0,79	0,00	293	6500	pył ogółem	-	0,298	1,937
								- w tym pył do 10 µm	-	0,209	1,358
E7	pion aspiracyjny nr 2 i nr 5	Filtrocyklon Fc22 typ „KONWENT” (pion nr 2) oraz filtrocyklon Fc43 typ KF23A (pion nr 5)	7,00	0,55	0,00	293	6500	pył ogółem	-	0,216	1,404
								- w tym pył do 10 µm	-	0,151	0,984

Emisje ze źródeł, które powodują mniej niż 10% wartości odniesienia (Tab. 7).

emitor	Źródło emisji do powietrza	Urządzenie do redukcji substancji zanieczyszczających	Wysokość [m]	Przekrój [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Czas pracy [h]	substancja
<b>SUSZARNIA ZBOŻA</b>								
E2	piec grzewczy typu TWINDBO	nie posiada	27,00	0,35	5,55	453	2000	pył ogółem
								- w tym pył do 10 µm
								dwutlenek siarki
								tlenki azotu
E3	piec grzewczy typu TWINDBO	nie posiada	12,00	0,35	5,55	453	2000	pył ogółem
								- w tym pył do 10 µm
								dwutlenek siarki
								tlenki azotu
<b>MŁYN PSZENNY</b>								
E8	pion aspiracyjny nr 4	Filtrocyklon Fc41 typ „KONWENT”	10,00	0,55	0,00	293	6500	pył ogółem
								- w tym pył do 10 µm
E9	pion aspiracyjny nr 6	Filtrocyklon Fc41 typ KF-16A	13,00	0,25	0,00	293	2500	pył ogółem
								- w tym pył do 10 µm
E10	pion aspiracyjny nr 7	Filtrocyklon Fc41 typ KF-16A	13,00	0,25	0,00	293	2500	pył ogółem
								- w tym pył do 10 µm
E11	pion aspiracyjny nr 8	Filtrocyklon Fc63 typ KF-23A	13,00	0,25	0,00	293	2500	pył ogółem
								- w tym pył do 10 µm
E12	pion aspiracyjny nr 9	Filtrocyklon Fc63 typ KF-23A	13,00	0,25	0,00	293	2500	pył ogółem
								- w tym pył do 10 µm
<b>ELEWATOR</b>								
E13	filtrocyklon WFCC7824B	filtrocyklon WFCC7824B	30,00	0,80	8,36	293	6500	pył ogółem
								- w tym pył do 10 µm
E14	filtrocyklon WFCC2624B	filtrocyklon WFCC2624B	30,00	0,50	15,29	293	6500	pył ogółem
								- w tym pył do 10 µm

MIESZALNIA PASZ								
E15	pion aspiracyjny młyna młotkowego	Cyklon S-M o średnicy $\varnothing = 2,40$ m	19,50	0,40	19,84	293	5000	pył ogółem - w tym pył do 10 $\mu$ m
E16	pion aspiracyjny chłodnicy	Instalacja do neutralizacji gazów odlotowych składająca się z: bloku pyłowego 2x IFM-120, sekcji zraszania, sekcji odemglania oraz sekcji właściwej neutralizacji	30,50	0,80	3,98	293	5000	pył ogółem - w tym pył do 10 $\mu$ m etylobenzen ksylen toluen węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne

#### Rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono

- etylobenzen
- ksylen
- toluen
- węglowodory alifatyczne
- węglowodory aromatyczne

#### Dopuszczalne wartości emisji rocznej z instalacji w Mg/rok

- pył ogółem 4,066
- w tym pył do 10  $\mu$ m 2,851
- dwutlenek siarki 0,028
- tlenki azotu 0,436
- tlenek węgla 0,122



V. Określić wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu  $L_{Aeq D}$  i  $L_{Aeq N}$ , w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami;

1. Główne źródła hałasu

- młyn młotkowy,
- granulatory,
- redlery
- podnośniki
- urządzenie aspiracji, przesiewacz, sprężarka, wibratory
- transport

Dopuszczalne poziomy hałasu poza Zakładem

Tab. 8. Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami:  $L_{Aeq D}$  i  $L_{Aeq N}$ .

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		Rozkład dobowy	
		Dla pory dnia (6 <sup>00</sup> – 22 <sup>00</sup> ) przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia, a kolejno po sobie następującym ( $L_{Aeq D}$ )	Dla pory nocy (22 <sup>00</sup> – 6 <sup>00</sup> ) przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy ( $L_{Aeq N}$ )
Tereny objęte ochroną akustyczną poza granicami Zakładu			
1.	Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej	55	45
2.	Zabudowa mieszkaniowa z dopuszczeniem usług	55	45

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, jeżeli nie dotyczy to zakładów, o których mowa w art. 248 ust. 1;

Potencjalne awarie na terenie Zakładu mogą być spowodowane przez wybuch pożaru, a także w przypadku rozszczelnienia zbiorników magazynowych lub awarii urządzeń linii technologicznej. Niewłaściwe prowadzenie procesu przetwarzania oraz nieszczelność zbiorników magazynowych może spowodować zanieczyszczenie powietrza. Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii;

Obiekt wyposażony jest w sprzęt gaśniczy.

Przestrzegane są przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy.

Bieżąca kontrola procesu technologicznego i szczelności zbiorników.

W sytuacji wystąpienia awarii Prowadzący Zakład zobowiązany jest do powiadomienia Komendanta Powiatowej Straży Pożarnej w Walczu oraz Zachodniopomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Szczecinie.

#### VII. Określić sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W Zakładzie należy monitorować wykorzystanie energii elektrycznej, temperatury prowadzonego procesu technologicznego oraz zużytych surowców i paliw.

#### VIII. Określić warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w wyniku eksploatacji instalacji w ciągu roku, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206);

Tab. 9.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość w Mg
1	2	3	4
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	240,000
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,420
3.	15 01 01	Opakowania papieru i tektury	70,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,000
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,200
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,300
7.	16 01 03	Zużyte opony	0,200
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,100
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2,000
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	12,000
12.	17 04 02	Aluminium	10,000
13.	17 04 05	Żelazo i stal	80,000

\* odpady niebezpieczne

#### 2. Sposoby gospodarowania odpadami.

Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności Zakładu przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami (zbieranie, odzysk, unieszkodliwianie). Odpady o kodzie 02 01 03 (odpadowa masa roślinna), zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 grudnia 2008 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz.U. Nr 235 poz. 1614), można przekazywać do wykorzystania na własne potrzeby osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania w przydomowych kompostowniach oraz do skarmiania zwierząt z tym, że odpowiedzialność za ten odpad spoczywa nadal na wytwórcy odpadów.

3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów (Tab. 10).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	2	3	4
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	W pojemnikach odpornych na działanie składników magazynowanych odpadów, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w pomieszczeniu magazynowym
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Selektywnie, w pojemnikach ustawionych w magazynie
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	W zbiornikach o poj. 6 i 8 Mg znajdujących się wewnątrz elewatora
2.	15 01 01	Opakowania papieru i tektury	Selektywnie w pojemnikach i kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu, zabezpieczonych przed negatywnym wpływem warunków atmosferycznych
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	16 01 03	Zużyte opony	
5.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
6.	17 04 02	Aluminium	
7.	17 04 05	Żelazo i stal	
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Na wydzielonym, utwardzonym terenie

Odpady należy magazynować w miejscach lub pomieszczeniach, które spełniają normy bezpieczeństwa, w sposób selektywny, nie stwarzający zagrożeń zdrowotnych ludzi oraz nie naruszający standardów ochrony środowiska, na terenie do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.

4. Transport odpadów.

Transport odpadów z miejsca wytwarzania do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania odbywać się będzie przez podmioty posiadające stosowne zezwolenie (pozwolenie) wydane w oparciu o ustawę o odpadach na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania poszczególnymi rodzajami odpadów.

5. Zobowiązania zakładu w zakresie gospodarki odpadami

1. Magazynowanie odpadów w wydzielonym do tego miejscu. Odpady winny być magazynowane selektywnie, a okres magazynowania nie może przekraczać terminów określonych w art. 63 ustawy o odpadach.

2. Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania odbywać się będzie przez podmioty posiadające stosowne zezwolenie (pozwolenie) wydane w oparciu o ustawę o odpadach.
3. Przekazywanie odpadów wyłącznie posiadaczom odpadów, mającym wymagane przepisami prawa zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, w tym na prowadzenie transportu, zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.
4. Podejmowanie działań polegających na zapobieganiu powstawania odpadów.
5. Utrzymywanie maszyn i urządzeń zainstalowanych i stosowanych w Zakładzie, w dobrym stanie technicznym, zgodnie z normami bhp i ochrony środowiska.

## **IX. Określić zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**

### **1. Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza:**

Pomiar emisji gazów i pyłów do powietrza należy wykonywać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. Nr 206, poz. 1291).

Pomiar okresowy emisji gazów i pyłów do powietrza należy prowadzić dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień).

Wyniki z przeprowadzonego okresowego pomiaru emisji substancji do powietrza należy:

1. przedłożyć Staroście Waleckiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Szczecinie w terminie 30 dni od daty wykonania pomiarów w układzie zgodnym z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz.U. Nr 59, poz. 529).
2. Ewidencjonować wyniki

#### **1.1. Określić usytuowanie stanowisk pomiarowych**

Emitory: E-1 i E-16

### **2. Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska**

Okresowe pomiary hałasu w środowisku, należy prowadzić raz na dwa lata; z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu (w przypadku źródeł pracujących sezonowo pomiary hałasu należy prowadzić się w tym okresie). Pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 6 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.08.206.1291).

Układ przekazywanych wyników okresowych pomiarów hałasu w środowisku zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. Nr 215, poz. 1366)

#### **2.1. Lokalizacja punktów pomiarowych**

Pomiary należy prowadzić dla pory dziennej oraz nocy w wyznaczonych punktach pomiarowych  
pkt 1: przy elewacji zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej - ul. Chełmińska 7;  
pkt 2: na granicy posesji zabudowy mieszkaniowej z dopuszczeniem usług - ul. 1 Maja 85;

Wytyczne:

Punkty pomiarowe należy lokalizować na terenach objętych ochroną przed hałasem w ten sposób, aby przeprowadzone w nich pomiary pozwoliły na ustalenie miejsca o największym oddziaływaniu źródeł hałasu, których pomiary dotyczą, z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 1) na terenie niezabudowanym punkty pomiarowe lokalizuje się na wysokości 1,5 m (z dokładnością zawierającą się w przedziale  $< -0,0 \text{ m}; +0,1 \text{ m} >$ ) nad powierzchnią terenu;
- 2) na terenie zabudowanym punkty pomiarowe lokalizuje się:
  - a) przy elewacji budynków objętych ochroną przed hałasem w związku z wypełnianiem funkcji, dla realizacji których teren został objęty ochroną przed hałasem, w odległości 0,5-2 m od elewacji tych budynków:
    - w świetle okna kondygnacji ekspozycyjnej na hałas; podczas pomiarów hałasu okno w miarę możliwości powinno być otwarte, choć dopuszcza się wykonanie pomiarów przy oknie zamkniętym. Dopuszcza się uchylenie okna w ten sposób, aby możliwe było przeprowadzenie przez nie wysięgnika i kabli łączących mikrofony pomiarowe z przyrządami pomiarowymi znajdującymi się w pomieszczeniu,
    - na wysokości  $4 \text{ m} \pm 0,2 \text{ m}$  nad powierzchnią terenu, gdy nie ma możliwości wykonania pomiarów hałasu w świetle okna na danej kondygnacji,
  - b) na terenach otaczających ww. budynki
    - na wysokości  $4 \text{ m} \pm 0,2 \text{ m}$  nad powierzchnią terenu.

### **3. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami.**

1. Prowadzenie ewidencji wytwarzanych odpadów przy użyciu obowiązujących kart przekazania i kart ewidencji odpadów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 08 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. Nr 249, poz. 1673);
2. Składanie Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach wytwarzanych odpadów, sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku odpadów, w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy;
3. Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

### **4. Monitoring procesów technologicznych.**

Rejestracja parametrów pracy instalacji przez system komputerowy  
Kontrola przestrzegania przez pracowników reżimu technologicznego

### **5. Gospodarka surowcowo-materialowa.**

Monitoring i rejestrację danych dotyczących zużycia surowców i materiałów oraz wielkości produkcji (bilans masowy).

Analiza wskaźników zużycia surowców i materiałów w stosunku do wielkości produkcji.

Planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający zużycie materiałów i surowców.

### **X. Z dniem uprawomocnienia się niniejszej decyzji ustają skutki prawne wynikające z decyzji Starosty Waleckiego:**

- 1) z dnia 11 sierpnia 2005 roku (znak: OS-7647-45/2005) zatwierdzającej Program Gospodarki Odpadami Niebezpiecznymi dla Przedsiębiorstwa Przetwórstwa Zbóż „EKO-MŁYN” Spółka z o.o., ul. Chełmińska 2, 78-600 Walcz,
- 2) z dnia 15 stycznia 2005 roku (znak: OS-7644-1/2005) udzielającej pozwolenia na emisję pyłów i gazów do atmosfery z instalacji zlokalizowanych na terenie Przedsiębiorstwa Przetwórstwa Zbóż „EKO-MŁYN” Spółka z o.o., ul. Chełmińska 2, 78-600 Walcz.

### **XI. Określić termin obowiązywania pozwolenia: do dnia 01 lutego 2022 roku.**

## Uzasadnienie

Pismem z dnia 26 sierpnia 2011 roku, Zarząd Polskich Zakładów Zbożowych Spółka z o.o. w Wałczu - reprezentowany przez Pana Mariana Płóciennika (Prezes Zarządu) oraz Panią Annę Jeschke (Członek Zarządu) - przedłożył Staroście Wałeckiemu wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Wytwórni Pasz w Wałczu zlokalizowanej przy ul. Chełmińska 2. Wniosek wpłynął do tut. Urzędu w dniu 29 sierpnia 2011 roku. Zarząd Polskich Zakładów Zbożowych Spółka z o.o. w Wałczu udzielił Panu Ryszardowi Kalinowskiemu zam. w Pile przy ul. Motylewskiej 40 pełnomocnictwa do działania w jego imieniu w sprawie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j.: Dz.U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W myśl ust. 6 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. Nr 122, poz. 1055) instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego został złożony z uwagi na zwiększenie produkcji w wyniku zmiany organizacji pracy w mieszalni pasz.

Zgodnie z art. 203 ust. 3; ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. z 2008 roku, Dz. U. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.), na wniosek prowadzącego instalacje, o których mowa w art. 201 ust. 1, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód. Wnioskodawca zawniioskował o objęcie pozwoleniem instalacje:

1. Kotłownia parowa - wyposażona w kocioł parowy ED-2/08 o mocy nominalnej 1280 kW i sprawności 90% opalany gazem ziemnym GZ-50
2. Suszarnia zboża wyposażona w dwa piece typu TWINBDO o mocy nominalnej 790 kW i sprawności 90,5% każdy - opalany gazem ziemnym GZ-50
3. Młyn pszenny w skład którego wchodzi: linia czyszczenia czarnego, linia czyszczenia białego, młyn właściwy, mieszalnia, magazyn produktów, pakownia, spedycja.
4. Elewator – spichlerz zbożowy
5. Mieszalnia pasz

Spółka - na wezwanie Starosty Wałeckiego z dnia 06 września 2011 roku - przedłożyła dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji administracyjnej, od dołączonego do wniosku pełnomocnictwa (pismo z dnia 13 września 2011 roku).

Starosta Wałecki działając na podstawie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz.U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1227 z późn. zm.) w związku z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.), pismem z dnia 16 września 2011 roku (znak: OS.6222.1.2011) zwrócił się do Burmistrza Miasta Wałcz o podanie do publicznej wiadomości przez wywieszenie na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Wałcz, informacji o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na rzecz podmiotu Polskie Zakłady Zbożowe Spółka z o.o. w Wałczu z siedzibą przy ul. Chełmińska 2, prowadzącego instalację do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako

wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę). Informacja została zamieszczona w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Wałczu, wywieszona na tablicy ogłoszeń w Starostwie Powiatowym w Wałczu, siedzibach: Wnioskodawcy oraz Zakładu Ochrony Środowiska i Higieny Pracy BIOSAN s. c. w Pile przy ul. Motylewskiej 40. W terminie 21 dni od daty ukazania się zawiadomienia nie zgłoszono uwag i wniosków.

Analiza zapisów złożonego w sprawie Wniosku wykazała, że Wnioskujący nie wyodrębnił instalacji typu IPPC i nie określił dla nich warunków szczególnego korzystania z wód, skorelowanych z warunkami dla innych emisji z tejże instalacji stąd zakres regulacji określony w pozwoleniu zintegrowanym dla Podmiotu nie obejmuje zagadnień z zakresu gospodarki wodno-ściekowej. Wnioskodawca w załączonym do akt sprawy wniosku oświadczył, że na potrzeby instalacji Zakład nie korzysta z własnych ujęć wody podziemnej ani powierzchniowej. Powstające w ramach Zakładu ścieki są odprowadzane do zbiorowej kanalizacji sanitarnej będącej we władaniu Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wałczu.

Zgodnie z art. 248 ust. 3 POŚ oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki w *prawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku lub do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U.2006.30.208) zakład nie jest kwalifikowany jako zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym odstąpiono od określenia sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Instalacja nie podlega standardom emisyjnym, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 roku w *sprawie standardów emisyjnych z instalacji* (Dz.U.2011.95.558).

Starosta Wałecki pismem z dnia 04 listopada 2011 roku o zwrócił się do Wnioskodawcy o dokonanie identyfikacji procesów technologicznych w wyniku których powstają i emitowane są odory oraz o przedłożenie propozycji rozwiązań mających na celu zabezpieczenie środowiska przed uciążliwościami zapachowymi. W odpowiedzi PZZ Spółka z o.o. w Wałczu oświadczyła, że w procesie technologicznym Wytwórni Pasz nie stosuje się komponentów mogących stanowić zagrożenie dla środowiska w postaci emisji uciążliwych substancji złoonych oraz, że w procesie produkcyjnym - prowadzonym pod nadzorem Powiatowego Lekarza Weterynarii - w Wytwórni produkowane są pasze z wykorzystaniem surowców dopuszczonych przez normy krajowe i unijne, które nie są nośnikami substancji złoonych, a emitowane do atmosfery pyły spełniają warunki norm ochrony środowiska (pismo z dnia 14 listopada 2011 roku, data wpływu do tut. Urzędu: 15 listopada 2011 roku). Wnioskodawca oświadczył, że objęta wnioskiem instalacja do neutralizacji gazów odlotowych z aspiracji granuladora (emitor E16) pełni funkcję rezerwową. Obliczenia emisji zanieczyszczeń oparto na założeniach najbardziej niekorzystnego (najdłuższego) czasu jej pracy w roku.

W dniu 24 listopada 2011 Spółka przedłożyła Staroście Wałeckiemu mapę z naniesionym rozmieszczeniem emitorów.

Pismem z dnia 02 grudnia 2011 roku (znak: OS.6222.1.2011, doręczono: 08 grudnia 2011 r.) Starosta Wałecki zwrócił się do Wnioskodawcy o ustosunkowanie się do uwag i wątpliwości. Zakład Ochrony Środowiska i Higieny Pracy BIOSAN ustosunkował się do uwag w piśmie z dnia 13 stycznia 2012 roku.

Z obliczeń przedstawionych przez Wnioskodawcę wynika, że emisje substancji w poszczególnych instalacjach nie powodują przekroczeń poziomu wartości odniesienia określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla poszczególnych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2003 r. Nr 1, poz. 12), poza terenem do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Przedsiębiorstwo nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Instalacja IPPC objęta wnioskiem spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik oraz wymagania niezbędne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Niemniej jednak w przypadku ewentualnych zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających

na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub sytuacji, gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania warunków eksploatacji instalacji do zmian w prowadzonych przepisach o ochronie środowiska, niniejsze pozwolenia zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone.

W treści decyzji odstępiono od określenia sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii z uwagi na fakt, że PZZ Sp. z o.o. nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowych ze szkodą dla środowiska, o jakich mowa w art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 lutego 2002 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. Nr 58, poz. 535).

Odstąpiono od określenia sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane, z uwagi na oświadczenie Wnioskodawcy o braku planów w okresie obowiązywania niniejszej decyzji zakończenia eksploatacji instalacji do produkcji pasz, w tym jej części.

W myśl art. 202 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji w jednostkach kg/h oraz roczne Mg/a. Zgodnie z art. 224 ust. 2 pkt 1 ww. aktu, określając w pozwoleniu warunki, o których mowa w art. 188 ust. 2 pkt 2, ustala się rodzaje i ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone w mg/m gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa, albo w kg/h, albo w kg na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu - dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

Zgodnie z art. 224 ust 3 ustawy prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określono wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie jednego zakładu nie powodują przekroczenia 10 % dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10 % wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny. Starosta Wałecki w pozwoleniu wskazał rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono.

Głównymi źródłami hałasu z omawianego zakładu są transport oraz urządzenia: młyn młotkowy, granulatory, redlery, podnośniki, urządzenie aspiracji, przesiewacz, sprężarka, wibratory.

W sąsiedztwie Zakładu znajduje się zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna, mieszkaniowa z dopuszczeniem usług. Zakład od strony NE graniczy z zabudową mieszkaniową dwukondygnacyjną, za którą zlokalizowane są budynki mieszkalne wielorodzinne (pięciokondygnacyjne). Od strony południowej instalacja graniczy z terenami kolejowymi należącymi do PKP. Sąsiedztwo od strony zachodniej zakładu stanowi zabudowa mieszkaniowa z dopuszczeniem usług (ul. 1-go Maja). Od strony północno-zachodniej zakład graniczy z terenami przemysłowymi i wojskowymi terenami zamkniętymi.

Pomiary hałasu prowadzono w porze dziennej i nocnej. Wyznaczono trzy punkty pomiarowe, w tym jeden punkt wyznaczający tło hałasu. Punkty pomiarowe zlokalizowano:

pkt 1 przed elewacją zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej ul. Chełmińska 7; pkt 2 na granicy posesji zabudowy mieszkaniowej z dopuszczeniem usług ul. 1Maja 85; pkt 3 - tło zlokalizowano za zabudową mieszkaniową przy ul. Chełmińskiej. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna znajduje się w odległości ok. 10 m od granicy zakładu.

Głównym obiektem odbijającym fale akustyczne w otoczeniu źródła jest ogrodzenie betonowe o wysokości ok. 3 m. Przeprowadzone badania hałasu wykazały, że hałas emitowany z omawianego Zakładu nie przekracza dopuszczalnych norm zawartych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2007 r. Nr 120, poz. 826).

Dla miasta Wałcz uchwalone zostało w dniu 15 czerwca 1998 roku uchwałą Rady Miejskiej w Wałczu Nr II/sXXXVIII/291/98 studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta



Walcza. Zgodnie z zapisami studium działki położone przy ul. Chełmińskiej 2 w Walczu, oznaczone numerami geodezyjnymi 1049/2, 1049/3, 1049/4 znajdują się na terenach zainwestowanych o funkcji produkcyjno-usługowo-magazynowej. Z dniem 01 stycznia 2004 roku stracił ważność miejscowy plan ogólny zagospodarowania przestrzennego miasta Walcza, uchwalony przez Radę i ogłoszony w Dzienniku Urzędowym Województwa Pilskiego Nr 9 z dnia 18 maja 1994 roku, poz. 66. Do wniosku załączono Raport z badań emisji poziomu dźwięku do środowiska nr 54/VI/2011/F z dnia 03 sierpnia 2011 roku (BIOSAN, Laboratorium Higieny Pracy, ul. Motylewska 40, 64-920 Piła). Zgodnie z zapisami przywołanego rozporządzenia, dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego do środowiska dla zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zabudowy z dopuszczeniem usług wynoszą 55,0 dB dla pory dnia i 45,0 dB dla pory nocy.

W myśl rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.08.206.1291) prowadzący instalację nie jest zobowiązany do prowadzenia ciągłych lub okresowych pomiarów emisji substancji gazowych i pyłowych do powietrza. Zgodnie z § 10 ust. 2 ww. rozp. okresowe pomiary hałasu w środowisku, który jest wyrażony wskaźnikami hałasu mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska ( $L_{Aeq D}$  i  $L_{Aeq N}$ ), prowadzi się dla instalacji, dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane. Okresowe pomiary hałasu w środowisku, prowadzi się raz na dwa lata; z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu; w przypadku źródeł pracujących sezonowo pomiary hałasu prowadzi się w tym okresie (§ 10 ust. 3).

Zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, oprócz wymagań, o których mowa w art. 188, powinno określać usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza. Starosta Wałecki - mając na uwadze propozycje Wnioskodawcy dotyczące wielkości emisji dopuszczalnej pyłów - na etapie uzgadniania warunków zawartych w projekcie pozwolenia wskazał na celowość prowadzenia pomiaru wielkości emisji z emitorów E13 i E14. W opinii Wnioskodawcy nie ma technicznych możliwości organizacji punktów pomiarowych na emitorach (poza E1 i E16) z uwagi na fakt wykonania ich przewodów z cienkiej, ocynkowanej blachy stalowej. Wnioskodawca zastrzegł, że montaż sondy i głowicy spowoduje w konsekwencji uszkodzenie instalacji i może stanowić przedmiot roszczenia o odszkodowanie. Wnioskodawca podtrzymał swoje stanowisko wskazując ponadto jako uzasadnienie na czynnik ekonomiczny oraz rodzaj (pochodzenie) emitowanej substancji czyli naturalnie występujący pył zbożowy. Starosta Wałecki uwzględnił przytoczone argumenty. Jednocześnie nałożył obowiązek prowadzenia pomiarów emisji z emitorów E-1 i E-16.

Zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy prawo ochrony środowiska, instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego powinny spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności, z zastrzeżeniem art. 207 ust. 2, nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Zgodnie z wyjaśnieniem Ministra Ochrony Środowiska ws. kwalifikowania instalacji produkujących pasze do obowiązku uzyskania pozwolenia proces produkcji pasz dla zwierząt znalazł uwzględnienie w dokumencie referencyjnym (BREF) - najlepsze dostępne techniki w przemyśle spożywczym, produkcji napojów i mleczarskim, który opisuje najlepsze dostępne techniki jakie muszą być spełniane przez instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego. Dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik w zakresie emisji powstających przy magazynowaniu obejmuje zagadnienia związane z magazynowaniem, transportem i przeładunkiem cieczy, gazów skroplonych i materiałów stałych niezależnie od sektora i gałęzi przemysłu. Starosta Wałecki mając na uwadze powyższe zwrócił się do Wnioskodawcy o ustosunkowanie się do zapisów w wymienionych dokumentach referencyjnych. Wnioskodawca oświadczył, że dokument obejmujący najlepsze dostępne techniki w przemyśle spożywczym, produkcji napojów i mleczarskim, nie znajduje zastosowania dla przedmiotowej instalacji natomiast w odniesieniu do technik magazynowania Zakład posiada zabezpieczenie mające na celu zapobieganie emisjom pyłu podczas magazynowania, transportu i przeładunku materiałów stałych. W celu zapobiegania powstawaniu pyłu wdrożone zostały rozwiązania natury organizacyjnej, technicznej i konstrukcyjnej oraz ograniczenia mające na celu zmniejszenie dystrybucji pyłu. Zakład posiada instrukcję ruchowo-technologiczną, której zapisy spełniają warunki BREFu dotyczącego standardów magazynowania materiału pochodzenia roślinnego.

Zgodnie z § 10 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.08.206.1291), okresowe pomiary hałasu w środowisku, który jest wyrażony wskaźnikami hałasu mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska, prowadzi się dla instalacji, dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane.

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym można określić dodatkowe wymagania dla instalacji, jeśli jest to konieczne do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zakres i sposób monitorowania emisji gazów i pyłów do środowiska, emisji hałasu uzgodniono ze Stroną w oparciu o obowiązujące przepisy prawa.

Zgodnie z art. 12 ust. 1 i 2 ustawy prawo ochrony środowiska, podmioty korzystające ze środowiska oraz organy administracji są obowiązane do stosowania metodyk referencyjnych, jeżeli metodyki takie zostały określone na podstawie ustaw. Jeżeli na podstawie ustawy wprowadzono obowiązek korzystania z metodyki referencyjnej, jest dopuszczalne stosowanie innej metodyki, pod warunkiem:

- 1) że umożliwia ona uzyskanie dokładniejszych wyników, a uzasadnieniem jej zastosowania są zjawiska meteorologiczne, mechanizmy fizyczne i procesy chemiczne, jakim podlegają substancje lub energie - w przypadku metodyki modelowania rozprzestrzeniania substancji lub energii w środowisku;
- 2) udowodnienia pełnej równoważności uzyskiwanych wyników - w przypadku pozostałych metodyk.

Z dniem uprawomocnienia się niniejszej decyzji ustają skutki prawne wynikające z decyzji Starosty Wałeckiego:

- 3) z dnia 11 sierpnia 2005 roku (znak: OS-7647-45/2005) zatwierdzającej Program Gospodarki Odpadami Niebezpiecznymi dla Przedsiębiorstwa Przetwórstwa Zbóż „EKO-MLYN” Spółka z o.o., ul. Chelmińska 2, 78-600 Wałcz
- 4) z dnia 15 stycznia 2005 roku (znak: OS-7644-1/2005) udzielającej pozwolenia na emisję pyłów i gazów do atmosfery z instalacji zlokalizowanych na terenie Przedsiębiorstwa Przetwórstwa Zbóż „EKO-MLYN” Spółka z o.o., ul. Chelmińska 2, 78-600 Wałcz.

Biorąc pod uwagę zebrany w toku prowadzonego postępowania materiał dowodowy oraz obowiązujący stan prawny orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Starosty Wałeckiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



**STAROSTA**  
/r Bogdan Wankiewicz

Otrzymują:

1. **ZAKŁAD OCHRONY ŚRODOWISKA i HIGIENY PRACY B I O S A N s. c.**  
Gizela Kalinowska, Ryszard Kalinowski  
ul. Motylewska 40, 64-920 Pila
2. a/a

Do wiadomości:

1. **Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Szczecinie, Delegatura Koszalin ul. Zgoda 23, 75-553 Koszalin**
2. **Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa**
3. **Burmistrz Miasta Wałcz, Plac Wolności 1, 78-600 Wałcz**

Na podstawie art. 4 ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225 poz. 1635 z późn. zm.)

POBRANO OPLATĘ SKARBOWĄ  
ZA WYDANIE POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO  
W WYSOKOŚCI 506,00 ZŁ

Stawka zgodna z załącznikiem do niniejszej ustawy (III.40.)  
Uiszczona na nr rach. bankowego Urzędu Miasta w Wałczu:  
PEKAO SA o/Wałcz 31124037121111000043636662

Wałcz, dnia 20 lutego 2012 roku