**Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr AG.272.34.2018**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wykaz wyposażenia**  **Dostawa wyposażenia pracowni szkolnych:** **Zakup i dostawa urządzeń spawalniczych** | | | | | | |
| **L.p.** | **Rodzaj** | **Opis i minimalne parametry** | **Kod CPV** | **Ilość sztuk/ zestawów** | **Łączna cena brutto, tj. (Cena jednostkowa (brutto zł x Ilość sztuk, zestawów= łączna cena brutto)** | **Uwagi** |
| 1. | Zestaw do spawania elektrycznego | - *Migomat*  do spawania metodami MIG/MAG i MMA stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, odlewów żeliwnych i aluminium.  - Wyświetlacz LCD wskazuje prąd  - Zabezpieczenie termiczne, przeciążeniowe, nadnapięciowe.  *- Urządzenie w technologi inwertorowej.*  - Max. szpula 5 kg  - Przewody montowane na euro złącze  Min. wymagane dane techniczne:   * Prąd spawania max.220 A * Napięcie zasilania 230 V * Częstotliwość 50/60 Hz * Zabezpieczenie zasilania 25 A * Prędkość posuwu drutu 2,5-13 m/min * Natężenie prądu zasilania 27,6 A * Natężenie prądu zasilania efektywne 16,5 A * PARAMETRY SPAWANIA MMA 50-220A/16,5-25V * Napięcie prądu jałowego 56 V * Średnica drutu 0,6 - 1,0 mm * Zakres regulacji prądu spawania: MIG 10-180A / MMA 60-180A * Sprawność: 20°C 220A@60%/40°C 220A@35% * Klasa ochrony [IP] IP 21 * Klasa izolacji F * Średnica elektrody 1,6/2,0/3,2/4 * Typ podajnika 2-rolkowy * Waga spawarki: 19 kg * Wymiary 550x240x420 mm   Elementy zestawu:   1. Uchwyt spawalniczy MB 15 3m 2. Uchwyt elektrody 200 A 2,5m 3. Przewód masowy z zaciskiem 200 A 4. Butla CO2 8L 5. Przyłbica samościemniająca 6. Drut 5kg 0,8mm do stali 7. Reduktor CO2/AR 8. Instrukcja obsługi 9. Gwarancja 24 miesiące | 42662100-5 | 1 |  |  |
| 2. | Zestaw do spawania gazowego | Zestaw tlenowo-propanowy z palnikiem do lutowania twardego  Grubość lutowania do 5mm. Palnik do lutowania twardego instalacji z rurek cienkościennych i i innych małych elementów przy wykorzystaniu skoncentrowanego płomienia o wysokiej temperaturze 2200°C - 2500°C . Elementy zestawu: - wózek wraz z konstrukcją do mocowania butli - butle: tlenowa 5dm3, propan-butan mieszanina B 5dm3 - palnik PL-006PZ - wąż do tlenu 5 mb, - wąż do propanu-butanu 5 mb - bezpiecznik suchy przydreduktorowy do tlenu BST-10-1 i propanu BSP-1,5-1 - reduktor do: tlenu RBT-1 , propanu-butanu RBGP-0,15/04 - redukcja | 42662000-4 | 2 |  |  |
| 3. | Zespół przygotowania powietrza | Sprężarka – kompresor powietrza ze zbiornikiem min 100 l:  - moc: min. 3 KM,  - napięcie/częstotliwość: 230 V - 50 Hz,  - prędkość nominalna: min. 1200 obr/min,  - wydajność: min. 240 l/min,  - ciśnienie max: min. 8 bar.  - kompresor wolnoobrotowy | 31158200-0 | 2 |  |  |
| **Łączne wynagrodzenie w zł brutto** | | | | |  | |