

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr AG.272.54.2018

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia					
Dostawa wyposażenia pracowni szkolnych: Maszyny i urządzenia do obróbki metalu.					
L.p.	Rodzaj	Opis i minimalne parametry	Kod CPV	Ilość sztuk/zestawów	
1.	Frezarka uniwersalna	<ul style="list-style-type: none"> - Wielkość stołu 1325 x 320 mm ; - Uchwyt trzpienia ISO 40 - Liczba obrotów trzpienia, pionowo (8) 90 - 2000 obr./min. ; - Liczba obrotów trzpienia, poziomo (12) 40 - 1300 obr./min. - Skok kła 120 mm ; - Posuw kła 0,08 / 0,15 / 0,25 mm/obr.; - Droga przesuw (x / y / z) 1000 / 290 / 400 mm - Odstęp trzpień / kolumna - min/max 150 - 770 mm ; - Odchylany stół -45° do +45° ; - Odchylana głowica frezu -90° do +90° 	42623000-9	1	

Projekt pn.: „Wiedza oparta na praktyce – modernizacja kształcenia zawodowego w powiecie wałeckim”
współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Społecznego i budżetu państwa
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Oś Priorytetowa 8 Edukacja

Działanie 8.9 Wsparcie szkół i placówek prowadzących kształcenie zawodowe oraz uczniów uczestniczących w kształceniu zawodowym i osób dorosłych uczestniczących w pozaszkolnych formach kształcenia zawodowego w ramach Kontraktów Samorządowych

		<ul style="list-style-type: none"> - Odstęp trzpień / stół 120 - 520 mm ; - Zakres posuwu wzdłużny (x) (8) 22 - 420 mm/min - Zakres posuwu poprzeczny (y) (8) 22 - 393 mm/min ; - Droga posuwu pionowa (z) (8) 6 -112 mm/min - Szybki przesuw x/y/z 1290 / 1208 / 513 mm/min ; - Wielkość rowków T 14 mm - Moc silnika pionowego min. 2,2 kW ; - Moc silnika poziomego min. 2,2 kW ; - Automatyczny posuw stołu po osi x, y, z trybem szybkiego przesuwu - Duży stół krzyżowy (min. 1325 x 320 mm) z rowkami T ; - Podwyższona wydajność dzięki cyfrowemu wskaźnikowi położenia wszystkich 3 osi - Zwiększony zakres zastosowania dzięki poziomemu trzpieniowi do frezowania - Automatyczny posuw kąta (0,08 - 0,25 mm/obr.) ; - Cicha praca dzięki szlifowanym, zanurzonym w oleju kołom zębatym ; 			
--	--	---	--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> - Masywne prowadnice prostokątne osi y i z ; - Ciężki stelaż maszyny z odlewu żeliwnego ; - Urządzenie z biegiem w prawo i lewo do gwintowania ; - W zakresie dostawy pneumatyczny uchwyt narzędzi - Trzpień M 16 ; - Podtrzymka pozioma ; - Długi trzpień frezowy ISO 40/27 mm, ; ISO 40/40 mm - Cyfrowy wskaźnik położenia wszystkich 3 osi ; - Adapter ISO 40/MK 4, ISO 40/MK 3, ISO 40/MK 2 - Układ płynu chłodzenia ; - Oświetlenie LED ; - Pneumatyczny uchwyt narzędzi (DIN2080) 			
2.	Tokarka Uniwersalna	<ul style="list-style-type: none"> - Rozstaw kłów 1000 mm - Wysokość kłów 200 mm - Średnica obrotu nad łóżem 400 mm 	42621000-5	1	

Projekt pn.: „Wiedza oparta na praktyce – modernizacja kształcenia zawodowego w powiecie wałeckim”
współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Społecznego i budżetu państwa
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Oś Priorytetowa 8 Edukacja

Działanie 8.9 Wsparcie szkół i placówek prowadzących kształcenie zawodowe oraz uczniów uczestniczących w kształceniu zawodowym i osób dorosłych uczestniczących w pozaszkolnych formach kształcenia zawodowego w ramach Kontraktów Samorządowych



		<ul style="list-style-type: none">- Średnica obrotu nad wgłębieniem 560 mm- Średnica obrotu nad saniami łoża 240 mm- Szerokość łoża 210 mm- Otwór wrzeciona 52 mm- Stożek wrzeciona DIN 55029, D1 - 5- Zakres obrotów (12) 45 - 2000 obr./min- Zakres posuwów wzdłużnych (27) 0,06 - 2,78 mm/obr.- Zakres posuwów poprzecznych (22) 0,01 - 0,72 mm/obr.- Gwint metryczny (36) 0,8 - 14 mm- Gwint calowy (30) 2 - 28 Gg/1"- Średnica kła 45 mm- Przesuw kła 100 mm- Stożek konika MK 4- Moc silnika S1 / S6 2,0 / 2,4 kW- Wymiary maszyny ok. 1860 x 800 x 1600 mm			
--	--	---	--	--	--

Projekt pn.: „Wiedza oparta na praktyce – modernizacja kształcenia zawodowego w powiecie wałeckim”
współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Społecznego i budżetu państwa
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Oś Priorytetowa 8 Edukacja

Działanie 8.9 Wsparcie szkół i placówek prowadzących kształcenie zawodowe oraz uczniów uczestniczących w kształceniu zawodowym i osób dorosłych uczestniczących w pozaszkolnych formach kształcenia zawodowego w ramach Kontraktów Samorządowych

		<ul style="list-style-type: none"> - Ciężar około ok. 810 kg - Uchwyt 3-szczękowy DK11-200 mm / D5 4 szczękowy uchwyt tokarski niezależny K72-200 mm / D5 - Narzędzia do obsługi - Stała podtrzymka - przejście max 90 mm - Ruchoma podtrzymka - przejście max 70 mm - Układ chłodzenia - Napełnienie olejem Shell Tellus 46 - Wanna na wióry Tarcza czołowa 320 mm - Imak czteronożowy - Sprzęgło cierne - Mikrometryczny ogranicznik wzdłużny - Zegar gwintowy - Oświetlenie halogenowe - Tulejka redukcyjna 			
--	--	--	--	--	--

Projekt pn.: „**Wiedza oparta na praktyce – modernizacja kształcenia zawodowego w powiecie wałeckim**”
współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Społecznego i budżetu państwa
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Oś Priorytetowa 8 Edukacja

Działanie 8.9 Wsparcie szkół i placówek prowadzących kształcenie zawodowe oraz uczniów uczestniczących w kształceniu zawodowym i osób dorosłych uczestniczących w pozaszkolnych formach kształcenia zawodowego w ramach Kontraktów Samorządowych

		<ul style="list-style-type: none"> - Koła zmianowe 2 kły centrujące - Hamulec wrzeciona - Hamulec magnetyczny wg normy CE - Cyfrowy wyświetlacz 3 osi. 			
3.	Przecinarka taśmowa	<ul style="list-style-type: none"> - cięcie 0° Przekrój okrągły mm 230 ; - Przekrój prostokątny mm 320 x 130 ; - Przekrój kwadratowy mm 230 - Cięcie -45° - Przekrój okrągły mm 180 ; - Przekrój prostokątny mm 230 x 100 ; - Przekrój kwadratowy mm 150 - Cięcie +45° - Przekrój okrągły mm 210 ; - Przekrój prostokątny mm 230 x 160 ; - Przekrój kwadratowy mm 180 	42630000-1	1	

Projekt pn.: „Wiedza oparta na praktyce – modernizacja kształcenia zawodowego w powiecie wałeckim”
współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Społecznego i budżetu państwa
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Oś Priorytetowa 8 Edukacja

Działanie 8.9 Wsparcie szkół i placówek prowadzących kształcenie zawodowe oraz uczniów uczestniczących w kształceniu zawodowym i osób dorosłych uczestniczących w pozaszkolnych formach kształcenia zawodowego w ramach Kontraktów Samorządowych

		<ul style="list-style-type: none"> - Cięcie +60° - Przekrój okrągły mm 120; - Przekrój prostokątny mm 120 x 100; - Przekrój kwadratowy mm 100 - Moc silnika głównego kW 1,0 - 1,3 ; - Moc silnika pompy chłodzącej kW 0,12 ; - Prędkość cięcia m/min 35 - 70 - Rozmiar taśmy mm 2730 x 27 x 0,9 ; - Wysokość cięcia mm 760 ; - Waga kg 450 ; - Długość mm 1350 - Szerokość mm 700 ; - Wysokość mm 1300 <p>Wyposażenie standardowe :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zderzak 500mm do ustawiania długości ciecia; 			
--	--	---	--	--	--

Projekt pn.: „**Wiedza oparta na praktyce – modernizacja kształcenia zawodowego w powiecie wałeckim**”
współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Społecznego i budżetu państwa
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Oś Priorytetowa 8 Edukacja

Działanie 8.9 Wsparcie szkół i placówek prowadzących kształcenie zawodowe oraz uczniów uczestniczących w kształceniu zawodowym i osób dorosłych uczestniczących w pozaszkolnych formach kształcenia zawodowego w ramach Kontraktów Samorządowych

		<ul style="list-style-type: none"> - Szczotka do usuwania wiórów - Panel kontrolny ; - Układ chłodzenia emulsją wraz z pompą ; - Hydromechaniczne napinanie taśmy wraz z manometrem - Silnik główny ; - Wyłącznik bezpieczeństwa ; - Imadło ręczne; - 1 szt. bimetalicznej taśmy tnącej o wymiarze 2730x27x0,9mm 			
4.	Wiertarka stołowa	<ul style="list-style-type: none"> - Wydajność wiercenia 32 mm - Gwintowanie max. M20 - Uchwyt z wieńcem zębatym 1 - 13 mm/ B16 - Stożek Morse'a MK 3 - Liczba obrotów trzpienia (12) 125 - 3030 obr./min - Zakres posuwu 0,10/0,20/0,30 mm/obr. - Odstęp trzpień / kolumna 260 mm 	42637200-2	2	

Projekt pn.: „Wiedza oparta na praktyce – modernizacja kształcenia zawodowego w powiecie wałeckim”
współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Społecznego i budżetu państwa
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Oś Priorytetowa 8 Edukacja

Działanie 8.9 Wsparcie szkół i placówek prowadzących kształcenie zawodowe oraz uczniów uczestniczących w kształceniu zawodowym i osób dorosłych uczestniczących w pozaszkolnych formach kształcenia zawodowego w ramach Kontraktów Samorządowych

		<ul style="list-style-type: none"> - Odstęp trzpień/płyta dolna 700 mm - Skok kła 140 mm - Średnica kolumny 110 mm - Płyta dolna 340 x 335 mm - Wielkość rowków T 14 mm - Moc silnika S1 100% 1,1 kW (400 V) S6 40% 1,5 kW (400 V) - Wymiary maszyny ok. (S x G x W)* 500 x 750 x 1620 mm - Waga ok. 235 kg - Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym 1 - 13 mm / B 16 - Trzpień uchwytu MK 3 / B 16 - Tulejka redukcyjna MK 3/2, MK 3/1 - Automatyczny wyrzutnik - Lampka halogenowa - Układ płynu chłodzenia Pokrywa ochronna 			
--	--	---	--	--	--